

この度は「ホワイトボード」をお買い上げ頂きましてありがとうございます。ご使用前にこの取扱説明書をお読みになり正しくお使いください。お読みになった後も、大切に保管してください。

1. 安全のために必ずお守りください

警告

- 廃棄する時は専門業者におまかせください。焼却すると有毒ガスが発生することがあります。

注意

- 組立説明書にもとづいて、組立・設置をしてください。誤った組立・設置をすると、破損やけがをすることがあります。
- 本機を12度以上傾けないでください。転倒して破損やけがをすることがあります。
- 本機の上に重いものを置かないでください。バランスがくずれて倒れたり、落下してけがをすることがあります。
- 本機にぶらさがったり、寄りかかったりしないでください。倒れて破損やけがをすることがあります。
- ぐらついた台の上や傾いたところに設置しないでください。倒れたり、落下してけがをすることがあります。
- 使用中は必ずキャスターのロックをかけてください。移動時は必ずキャスターのロックを解除してください。破損やけがをすることがあります。
- 子供に操作させないでください。事故になりけがをすることがあります。
- 火のそばに近づけて設置しないでください。火災になることがあります。
- 各部のネジがゆるんだまま使用せず、増し締めしてください。破損や倒れてけがをすることがあります。
- 異常を発見したらそのまま使用せず、購入店にご相談ください。破損や本体が倒れてけがをすることがあります。
- 用途以外に台車等として使用しないでください。事故やけがをすることがあります。
- 分解や改造をしないでください。破損やけがをすることがあります。
- 完全に組み上がっていない状態で使用しないでください。破損や倒れてけがをすることがあります。

2. ご使用上の注意

1. 直射日光・暖房器具などの高熱を避けてください。変色、変形することがあります。
2. 埃や湿度の多いところには置かないでください。変色・変形・腐食することがあります。
3. 水や飲料等をこぼした場合は、速やかに拭き取ってください。変色・変形することがあります。
4. 屋外や水のかかるところでは使用しないでください。サビや破損を引き起こす原因となります。
5. ホワイトボード板面を、シンナー・ベンジン・石油・酸・みがき粉・タワシ・熱湯等で清掃すると変色や傷など、ホワイトボード板面を傷めますので避けてください。
6. ホワイトボード板面は、画鋲・釘・ボールペン等、金物で傷をつけますと修正不能となりますので、使用しないでください。
7. ホワイトボード板面にテープ・接着剤等の使用は避けてください。
8. ホワイトボード板面や縁材に固いものを落としたり、ぶついたりしないでください。破損することがあります。
9. 本機は水平を保つように設置してください。ガタツキのある状態で使用していると本機が変形し、破損やけがをすることがあります。
10. 移動の際は、机や壁などの固いものにぶつけないようにしてください。机や壁面などが破損、変形することがあります。
11. 乱暴な取扱や用途以外の使用はしないでください。故障や破損・事故の原因となります。
12. 記入及び消去の際はホワイトボード用マーカー及びホワイトボード用イレーザをご使用ください。
13. ホワイトボードを初めて使う際、マーカーによっては筆記時はじきが生じる可能性があります。数回書き消しを繰り返していただくことにより、はじきを無くすことができます。
14. 記入した文字等は長時間放置しないでください。消えにくくなる場合があります。
15. 油性マーカー・ペイントマーカー等で書きますと、消えなくなりますので、絶対に使用しないでください。
16. 本機を第三者に貸すときは、取扱方法を十分に説明してください。
17. ホワイトボード板面をプロジェクターのスクリーンとしては使用しないでください。

3. お手入れ方法

1. ホワイトボード板面の汚れは、固く絞った濡れた布または別売品のホワイトボードクリーナーで拭いてください。ホワイトボード板面が汚れていると、マーカーが消えにくくなります。汚れが著しい場合は、きれいなエタノール(無水アルコールや消毒用アルコールなど)をしみこませて拭き取ってください。
2. マーカーの粉などが著しく付着した汚れたイレーザを使用するとホワイトボード板面を汚し、マーカー跡が消えにくくなります。イレーザが汚れてきたら、速やかに交換してください。本機に付属しておりますイレーザのスポンジ部は、ケースから外して回転して入れ替えて使用することができます。推奨イレーザER-44369は、4面入れ替えて使用できますので経済的です。

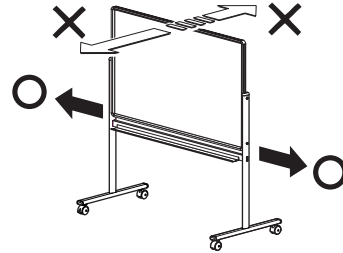
別売品 推奨マーカー: MARKER-BK ブラック [注文コード 423-283]
MARKER-RD レッド [注文コード 423-284]
MARKER-BL ブルー [注文コード 423-285]
MARKER-GR グリーン [注文コード 423-286]
BOARD MARKER 1mm(細字) ブラック [注文コード 428-728]
BOARD MARKER 1mm(細字) レッド [注文コード 428-729]

推奨イレーザ: ER-44369 [注文コード 44-369]
ER-44369替えスポンジ: [注文コード 44-698]
ホワイトボードクリーナー: [注文コード 423-418]

4. ご使用方法

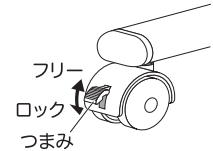
●本体の移動方法

キャスターのロック機構を必ずフリーにしてから矢印の方向に移動させます。



●キャスターロック機構の使用方法

ホワイトボード板面に向かって手前側と奥側1箇所ずつのキャスターには車輪のロック機構がついています。つまみをフリーの方向(上側)に倒すと車輪が回転するようになり、本機を移動することができます。逆につまみをロック方向(下側)に倒すと車輪は固定されます。※つまみの操作は必ず手で行ってください。



注意

- ご使用の際は、キャスター(2箇所)のストッパーをロックしてください。ロックをしていないとご使用の際、脚が不安定になり、けがをする原因になります。

5. 製品の保証について

お使いの製品が取扱説明書、本体記載の注意ラベル等による正常なご使用状態のもとで不具合が発生した場合、下記保証期間をご参照の上、購入店または下記記載のビジョンカスタマーセンターへご連絡ください。

1. 保証項目・期間

保証期間は、社団法人日本オフィス家具協会(JOIFA)のガイドラインに準拠して、お買い上げの日から下記の年限とさせていただきます。

対象部位	不具合内容	保証期間
外観・表面仕上げ	塗装及び樹脂部分の変・退色、レザー・クロスの摩耗	1年
機械部・可動部	引出し・スライド機械・扉の開閉・昇降機構の故障	2年
構造体	強度・構造体による破損	3年

- 保証期間経過後の修理については有償とさせていただきます。

2. 保証対象外

保証期間内でも次のような場合には有料修理となります。

- ・火災、天災による故障または破損。
- ・改造や不当な修理または使用者の責任に帰すると認められる故障または損傷。

6. 製品の仕様に関するお問い合わせ先

本製品に関するお問い合わせは、製品の品番・製造番号をご確認の上、ご購入店または下記のビジョンカスタマーセンターにお寄せください。

ビジョンカスタマーセンター／TEL 0120-944-086

プラス株式会社

組立方法 (必ず二人以上で作業してください。)

- 組立及び設置は、必ず組立説明書(本紙)に基づいて行ってください。誤った組立はけがの原因となります。
- 組立前に、組立部材・組立部品をご確認ください。
- 組立作業には、プラスドライバーが必要です。サイズNo.2のプラスドライバーをご用意ください。



2人以上で組立

■組立部材・部品一覧(1台/2梱包)

1. 板面梱包・・・1組

①ホワイトボード板面	②横補強バー(粉受取付穴付き)	③粉受
1台	1本	1本

板面材質	
表板	スチール
フレーム	アルミ
コーナーパーツ	ABS
芯材	ダンボール
裏板	スチール

2. 脚梱包・・・1組

④十字穴付ネジ	⑤縦バー	⑥脚(キャスター付き)	⑦六角穴付きボルト	⑧スプリングワッシャー/平ワッシャー
4×8:4本	2本	2脚	M5×40:4本	スプリングワッシャー:4個 平ワッシャー:4個
⑨六角穴付きボルト M5×35 (スペーサー段付き):4本	⑩パイプキャップ 2個	⑪六角穴付きボルト M5×30:4本	⑫六角レンチ 1個	⑬マーカー 黒:1個、赤:1個
				⑭イレーザー 1個

取扱・組立説明書(本紙):1枚

■組立手順

1. スタンドの組み立て

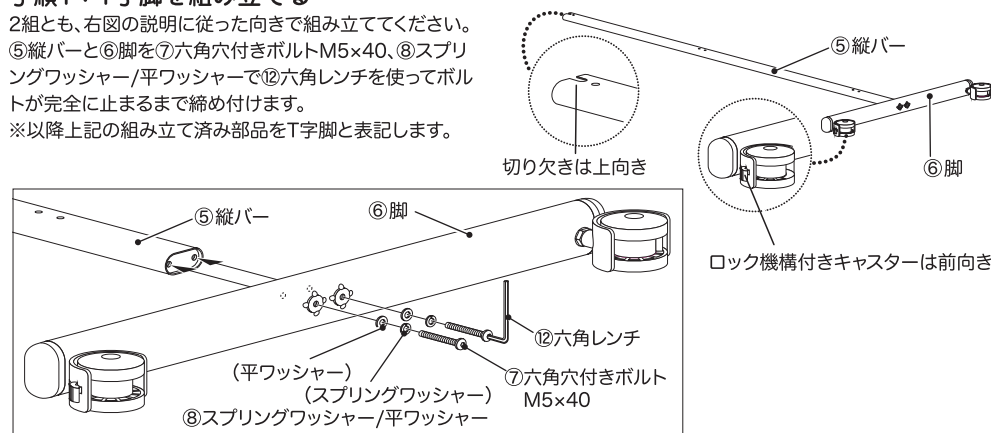
手順1: T字脚を組み立てる

2組とも、右図の説明に従った向きで組み立ててください。
⑤縦バーと⑥脚を⑦六角穴付きボルトM5×40、⑧スプリングワッシャー/平ワッシャーで⑫六角レンチを使ってボルトが完全に止まるまで締め付けます。
※以降上記の組み立て済み部品をT字脚と表記します。



注意

組立の際は、キャスター(2箇所)のストッパーをロックしてから作業してください。(表面参照)



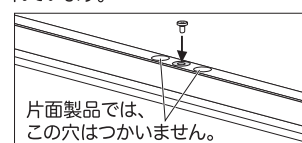
手順2: 粉受を取り付ける

- (1) ②横補強バー(粉受取付穴付き)のネジ穴に③粉受のネジ穴を合わせて、④十字穴付で取り付け。
(板面幅1200mm以下の製品:3箇所 / 板面幅1800mmの製品:4箇所)

注意: No.2のプラスドライバーを使用してください。

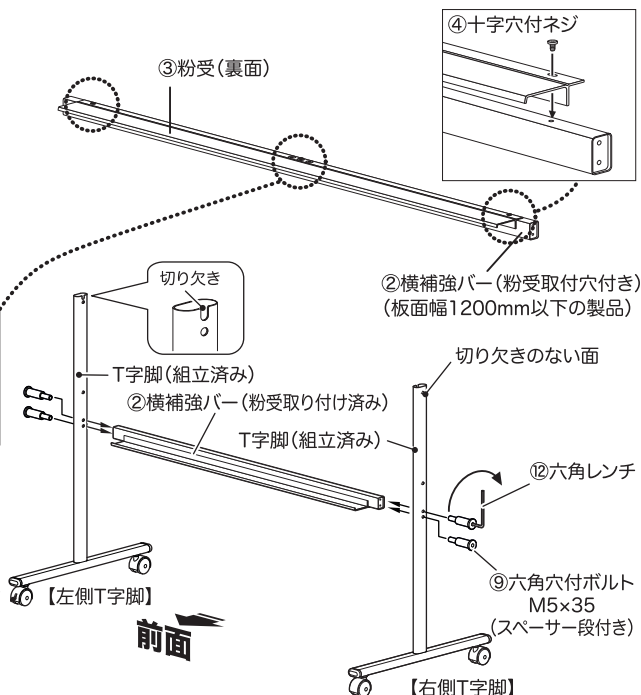
お知らせ:

粉受は他機種と共用部品が同梱されています。



手順3: スタンドを組み立てる

- (1) 組立済みT字脚の上部切り欠き部を内側に向けてください。
(2) 粉受取り付け済みの②横補強バーを⑨六角穴付きボルトM5×35(スペーサー段付き)で、⑫六角レンチを使って仮締めします(左右4箇所)。

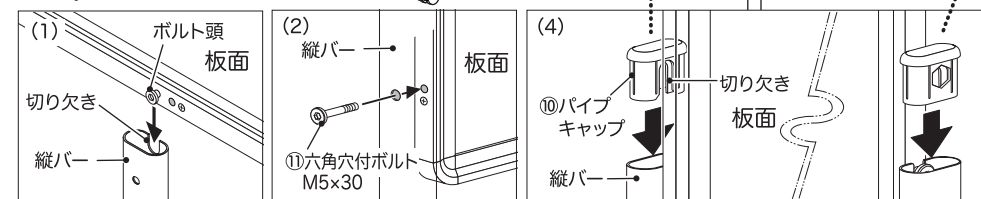


2. 板面の取り付け



必ず2人で作業をしてください。事故の原因になります。

- (1) ①ホワイトボード板面の光沢のある面(ホワイトボード面)をスタンドの粉受側に向け、六角穴付きボルトの頭を、T字脚縦バーの切り欠きに差し込んでください。
(2) 縦バーの側面の穴(左右4箇所)に、⑪六角穴付きボルト(M5×30)を差し込み、⑫六角レンチで板面を縦バーに仮止めしてください。
(3) T字脚のゆがみを正して、合計8箇所のボルトを⑫六角レンチを使って本締めしてください。
(4) 縦バーに⑩パイプキャップを切り欠きのある面を板面側に合わせて差し込んでください。



以上ですべての作業は終了です。

脚部の各ネジがしっかり締め付けられているか、ホワイトボード板面が脚に確実に取り付けられているか再度確認してください。